ТП № 2026.10/VRG-P74

Технический паспорт

Компенсаторы (амортизаторы) гидроудара Varmega
Серии: VMHD01, VMHD02



Дата издания: Октябрь 2026

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

1. Назначение и область применения

1.1. Компенсатор гидроудара Varmega предназначен для компенсации (гашения) резких скачков давления (гидравлических ударов), которые возникают в закрытых трубопроводах, когда поток воды подвергается торможению или ускорению за очень короткие промежутки времени, по причине воздействия быстрого перекрывания клапанов и кранов или по причине отключения циркуляционного насоса.

1.2. Гаситель гидроударов также защищает квартирные трубопроводы от роста давления при температурном расширении воды, которое происходит при отсутствии водоразбора на замкнутом участке трубопровода.

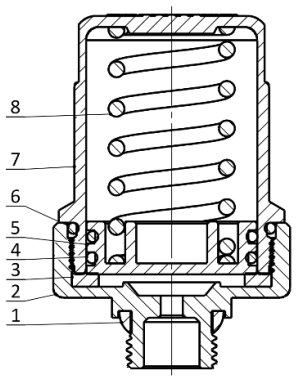
2. Технические характеристики

Характеристика	Значение
Максимальное рабочее давление, бар	10
Максимальное давление гидравлического удара, бар	50
Начало активного срабатывания, бар	3
Максимальная температура жидкости, °C	90

3. Конструкция и материалы

3.1. Серия VMHD01

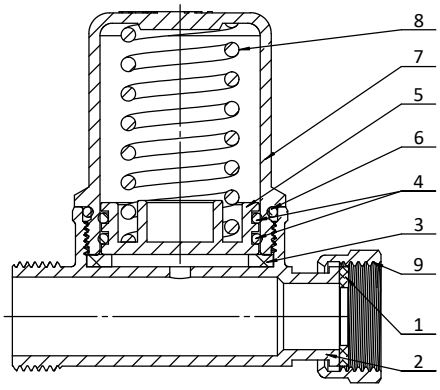
№	Наименование	Материал
1	Уплотнение резьбы	Эластомер EPDM
2	Нижний корпус	Латунь 59-1
3	Прокладка	Эластомер EPDM
4	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
5	Седло	POM
6	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
7	Верхний корпус	Латунь 59-1
8	Пружина калибровочная	Пружинная сталь 65



Артикул	Покрытие
VMHD01-C00004	хромированное
VMHD01-N00004	никелированное
VMHD01-G00004	без покрытия

3.2. Серия VMHD02

№	Наименование	Материал
1	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
2	Нижний корпус	Латунь 59-1
3	Прокладка	Эластомер EPDM
4	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
5	Седло	POM
6	Уплотнительное кольцо	Эластомер EPDM
7	Верхний корпус	Латунь 59-1
8	Пружина калибровочная	Пружинная сталь 65
9	Накидная гайка	Латунь 59-1

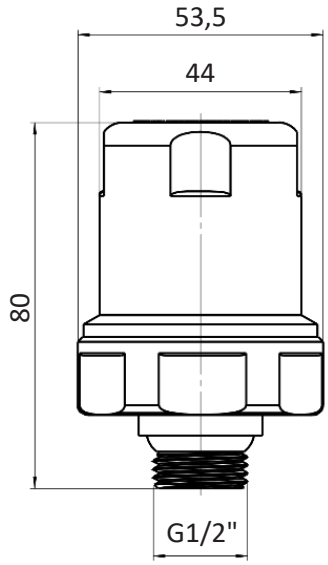


Артикул	Покрытие
VMHD02-C00505	хромированное

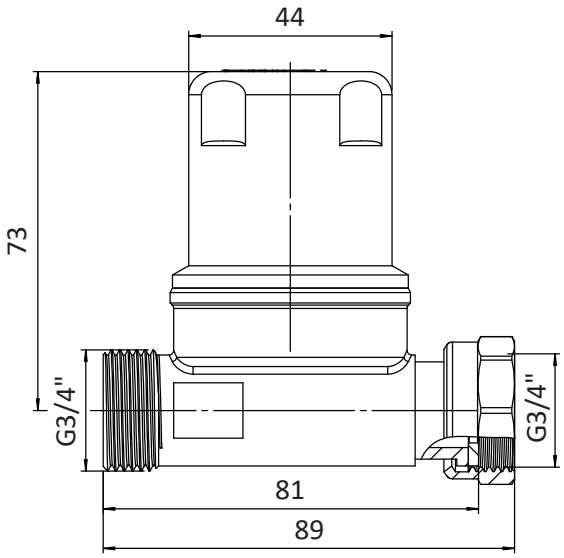
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

4. Размеры

Серия VMHD01

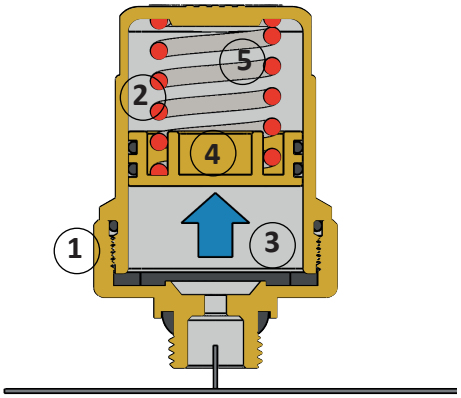


Серия VMHD02

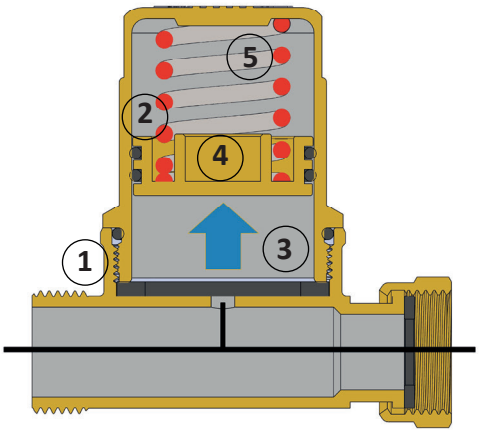


5. Принцип работы

Серия VMHD01



Серия VMHD02



Компенсатор гидравлического удара Varmega состоит из цилиндрического корпуса (1), разделенного на две камеры (2) и (3) поршнем с двойным уплотнительным кольцом (4). Амортизатором является закрытая камера (2), которая содержит воздух. Открытая камера (3) заполняется водой системы и соединяется напрямую с трубопроводом. Колебания воды на поршень балансируются как пружиной (5), расположенной сзади поршня в воздушной камере, так и изменением давления воды, содержащейся в камере (2).

6. Конструктивные особенности

6.1. В отличие от амортизаторов пневматического типа, устройства защиты от гидравлического удара Varmega являются механическими и не требуют технического обслуживания.

6.2. Благодаря своим компактным размерам компенсаторы гидроудара Varmega могут легко устанавливаться в систему, по возможности рядом с отсекающим оборудованием, источником избыточного давления, которое необходимо амортизировать.

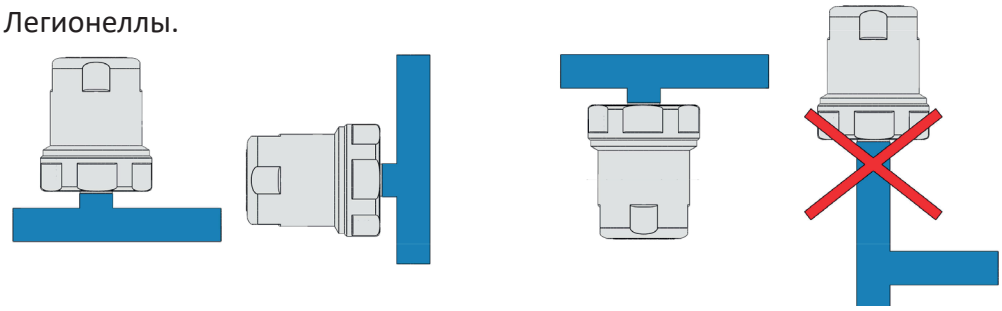
7. Требования к монтажу и настройке

7.1. Компенсатор гидроудара рекомендуется устанавливать на максимально близком расстоянии к устройству, которое, при быстром отключении потока воды, может создать гидравлический удар. Это необходимо для того, чтобы как можно быстрее погасить создающееся от него избыточное давление.

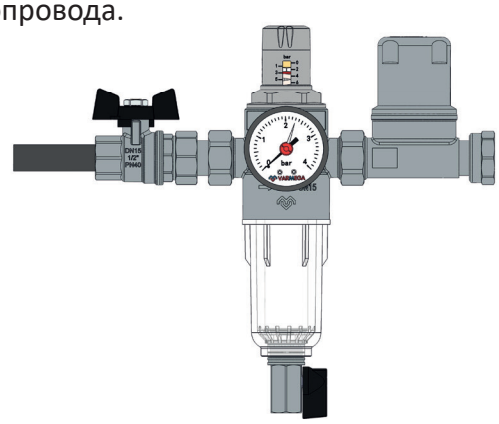
7.2. Компенсатор гидроудараможет устанавливаться в горизонтальном или в вертикальном положении, также допускается установка в перевернутом положении.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

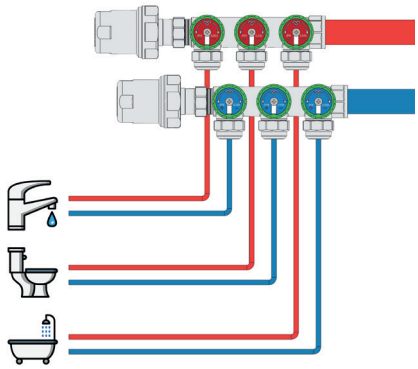
7.3. Установка компенсаторов гидроудара в самой верхней части стояков не рекомендована из-за сложности проведения дезинфекции в так называемых “мертвых” зонах согласно требований по защите от Легионеллы.

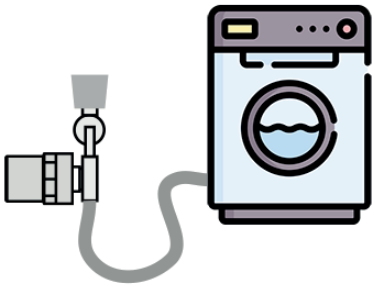


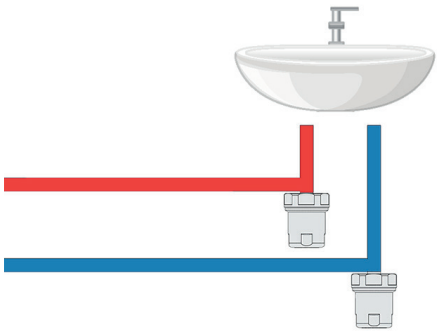
7.4. Для обеспечения максимальной эффективности работы компенсатора рекомендуется на входе распределительной сети устанавливать регулятор давления для поддержания давления в системе после себя на уровне примерно 3–4 бара. Также необходимо обеспечивать снижение скорости воды в трубопроводах. Скорость воды сильно влияет на величину избыточного давления при резком перекрытии трубопровода.



7.5. Другие рекомендуемые решения по установке компенсатора гидроудара представлены на изображениях ниже. Амортизатор гидравлического удара обычно монтируется либо рядом с конечным пользователем, либо в крайней точке распределительного коллектора небольшой группы бытовых приборов.







8. Условия хранения и транспортировки

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

10. Гарантийные обязательства

10.1. Производитель гарантирует, что изделия отвечают требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантийный срок составляет 36 месяцев с даты продажи товара, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом.

10.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.

10.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания продукции;
- наличия повреждений по причине форс-мажорных обстоятельств;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- несоответствующей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.5. Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя, в одностороннем порядке, вносить изменения в конструкцию и материалы изделия, улучшающие его качество при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решения о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра. Новые гарантийные обязательства вступают в силу со дня обмена.

11.4. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Необходимым гарантийным условием является наличие настоящего технического паспорта и оригинала гарантийного талона со всеми заполненными графами.

11.6. При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

A. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес покупателя и контактные данные;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

B. Документ, подтверждающий покупку изделия (УПД, накладная, чек, квитанция);

C. Фотографии и видео неисправного изделия в системе;

E. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;

F. Справку или выписку управляющей организации, ТСЖ, ресурсоснабжающей организации либо аварийно-диспетчерской службы о давлении и температуре в трубопроводной системе на дату и время аварии;

G. Оригинал гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размера ущерба.

11.7. Положения настоящего раздела применяются в части, не противоречащей обязательным требованиям законодательства Российской Федерации.

Гарантийный талон

Компенсаторы (амортизаторы) гидроудара Varmega
Серии: VMHD01, VMHD02

№	Артикул	Количество, шт.

Продавец (наименование и адрес): *М.П. торгующей организации*	Дата продажи: Подпись:
Название организации, осуществившей монтаж:	
Номер лицензии:	
Номер договора:	
ФИО ответственного лица:	
Контактный телефон:	
  М.П. организации, осуществившей монтаж	Дата монтажа: Подпись:

С правилами гарантии, транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен, претензии к комплектации и внешнему виду не имею:

_____

(Название организации или ФИО покупателя)

_____ «_____» _____ _____

Подпись покупателя — число — месяц — год

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону горячей линии 8-800-700-66-86
Адрес: РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2

Изготовлено по заказу: ООО Юнайтед Термо РУС
Производитель: Yuhuan Copper Joy HVAC Technology Co., Ltd
Адрес: Специальная Экономическая Зона Лунван, Чумэн, Юхуань, провинция Чжэцзян, КНР

При предъявлении претензии к качеству изделия обязательным условием является предоставление настоящего гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____ «_____» _____ _____

Подпись — число — месяц — год

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019