ТП № 2026.06/VRG-P106

Технический паспорт

Фильтр прямой промывки, с разъемными соединениями, с манометром
Серии: VMSF04, VMSF05





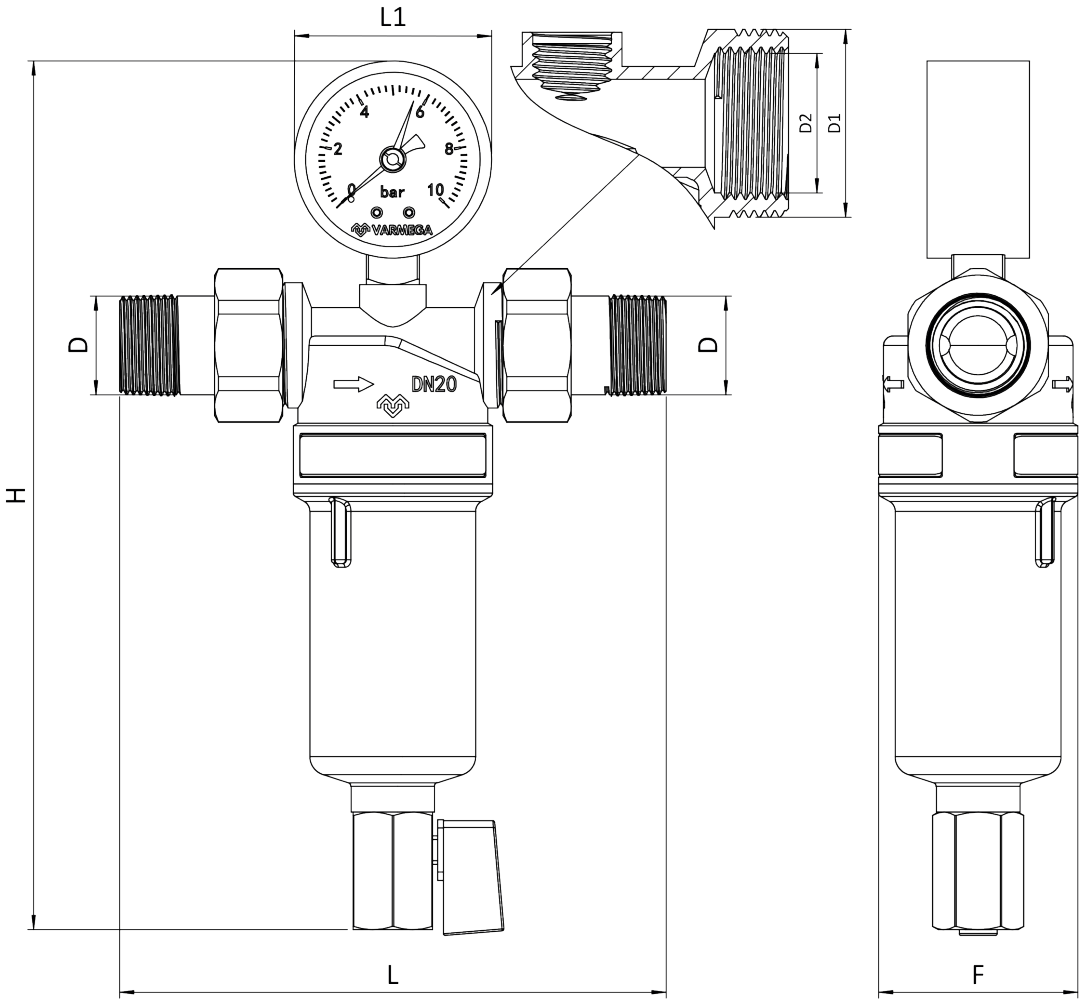
Дата издания: Июнь 2026

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

1. Назначение и область применения

1.1. Фильтр применяется для очистки потока жидкости от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды.
1.2. Фильтр может применяться на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам изделия.
1.3. В рабочем режиме вода проходит через ячейки фильтрующей сетки к выходному отверстию. Промывка фильтра осуществляется путем открытия шарового крана, через который удаляются загрязнения. Водоснабжение не прерывается даже во время промывания сетки.
1.4. Направление потока должно соответствовать стрелке на корпусе клапана.
1.5. В заводской комплектации фильтр комплектуется фильтрующим элементом 100 µм, картриджи с другой степенью очистки поставляются отдельно.
1.6. Серия VMSF04 комплектуется прозрачной полимерной колбой, рассчитана на максимальное рабочее давление 16 бар и максимальную рабочую температуру 40°C, серия VMSF05 комплектуется латунной колбой, рассчитана на максимальное рабочее давление 25 бар и максимальную рабочую температуру 90°C.
1.7. Фильтр укомплектован шаровым сливным краном, манометром, разборными соединениями и ключом для снятия колбы, сливной штуцер приобретается отдельно.

2. Размеры



Артикул	D	D1	D2	L	L1	H	F
VMSF04-C16042	1/2"	3/4"	1/2"	133	52	228	53
VMSF04-C16052	3/4"	1"	3/4"	144	52	228	53
VMSF05-C25042	1/2"	3/4"	1/2"	133	52	229	52.5
VMSF05-C25052	3/4"	1"	3/4"	144	52	229	52.5

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

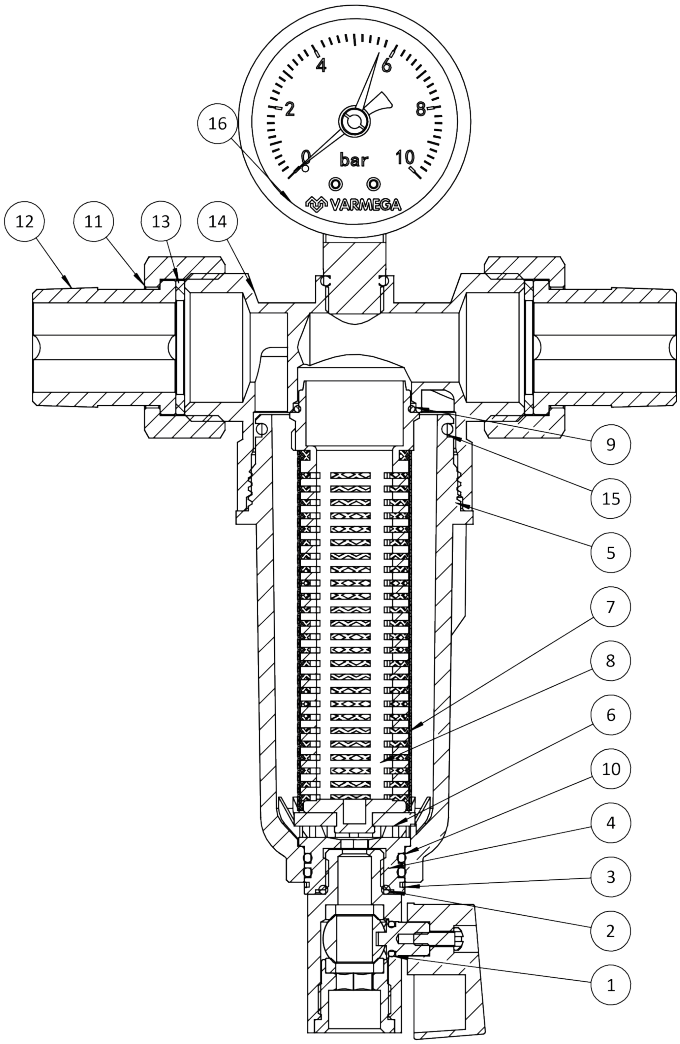
3. Технические характеристики

Характеристика	VMSF04-C16042	VMSF04-C16052	VMSF05-C25042	VMSF05-C25052
Максимальная рабочая температура, °C	40	40	90	90
Номинальное давление, бар	PN16	PN16	PN25	PN25
Номинальный диаметр DN, мм	15	20	15	20
Размер подкючения, дюйм	1/2" НР	3/4" НР	1/2" НР	3/4" НР
Пропускная способность Kvs, м³/ч	3.4	3.8	3.4	3.8
Размер ячейки фильтроэлемента, µм	100	100	100	100
Тип промывки	прямой	прямой	прямой	прямой
Присоединение манометра, дюйм	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
Шкала манометра, мм	0-10	0-10	0-10	0-10
Рабочая среда	вода	вода	вода	вода
Материал колбы	полимер	полимер	полимер	полимер
Покрытие элементов корпуса из латуни	хром	хром	хром	хром

4. Конструкция

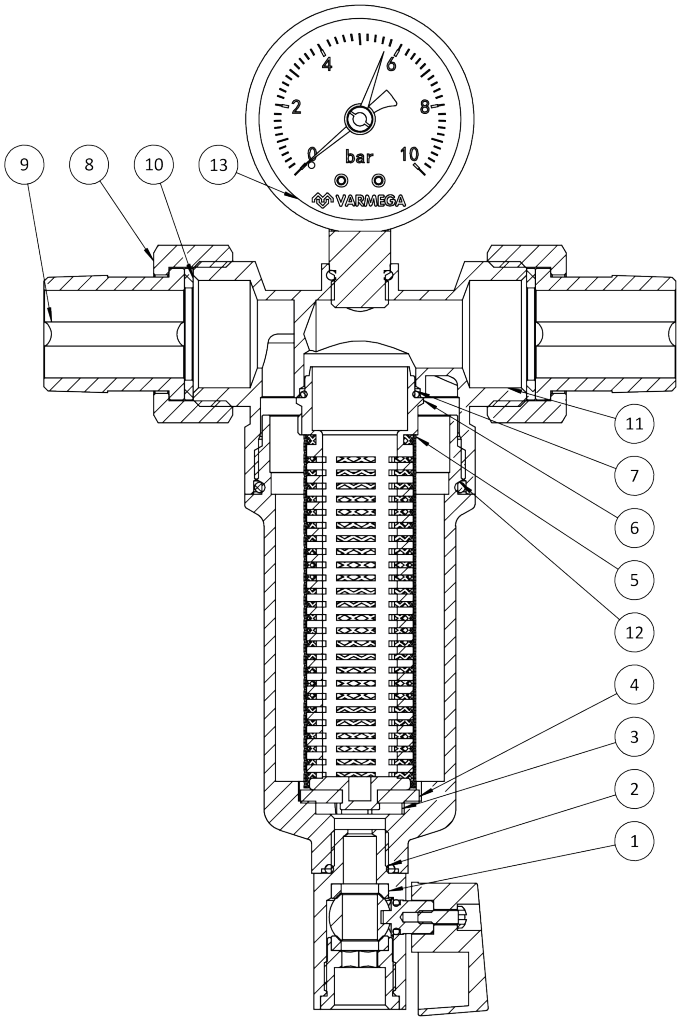
Серия VMSF04

№	Наименование	Материал
1	Корпус крана ВР 1/4"	Латунь 59-1
2	Уплотнитель	Эластомер EPDM
3	Упорное кольцо	Сталь Q253
4	Вставка	Латунь 59-1
5	Корпус-колба	Поликарбонат
6	Уплотнитель	Эластомер EPDM
7	Сетка	AISI304
8	Картридж	POM
9	Уплотнитель	Эластомер EPDM
10	Уплотнитель	Эластомер EPDM
11	Гайка	Латунь 59-1
12	Штуцер	Латунь 59-1
13	Уплотнитель	Паронит
14	Верхний корпус	Латунь 59-1
15	Уплотнитель	Эластомер EPDM
16	Манометр	Латунь, сталь, полимер



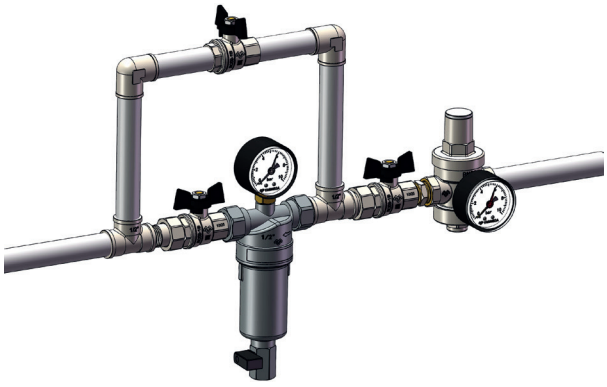
Серия VMSF05

№	Наименование	Материал
1	Корпус крана ВР 1/4"	Латунь 59-1
2	Уплотнитель	Эластомер EPDM
3	Вставка	Латунь 59-1
4	Уплотнитель	Эластомер EPDM
5	Сетка	AISI304
6	Картридж	POM
7	Уплотнитель	Эластомер EPDM
8	Гайка	Латунь 59-1
9	Штуцер	Латунь 59-1
10	Уплотнитель	Паронит
11	Верхний корпус и колба	Латунь 59-1
12	Уплотнитель	Эластомер EPDM
13	Манометр	Латунь, сталь, полимер



5. Указания по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Фильтр должен устанавливаться на горизонтальном участке трубопровода колбой со сливным краном вниз, при этом направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе фильтра. Рекомендуется делать байпасную линию для возможности обслуживания.



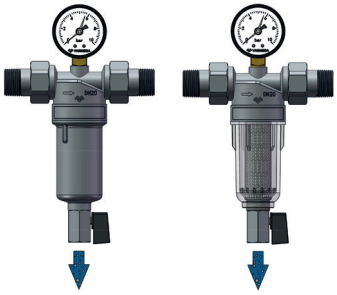
5.2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063–2015 п.9.6 фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода.

5.3. Монтаж фильтра должен выполняться квалифицированными специалистами.

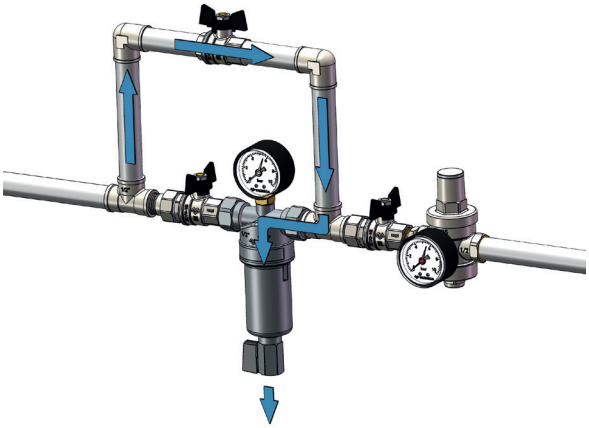
5.4. До и после фильтра необходимо установить запорную арматуру для возможности извлечения фильтрующих элементов. Для большей эффективности обслуживания фильтра (обратная промывка) предпочтительно устройство обводного участка с краном (байпаса).

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

5.5. Для защиты манометра от воздействия скачков давления рекомендуется установка в системе гасителя гидроударов.
5.6. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.
5.7. Фильтр должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.
5.8. Промывка фильтра:
А. Прямая промывка.

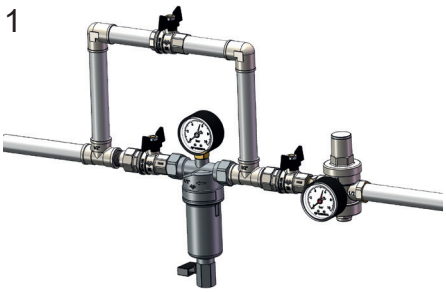


Прямая промывка является самым простым и быстрым способом очистки фильтра, для этого необходимо перекрыть выходной кран, открыть сливной (дренажный) кран и слить осадок в канализацию вместе с определенным количеством сетевой воды. При такой промывке происходит удаление шлама и мусора, осевшего на дне колбы. При прямой промывке частицы, осевшие на сетке, плохо удаляются из фильтра.
В. Обратная промывка

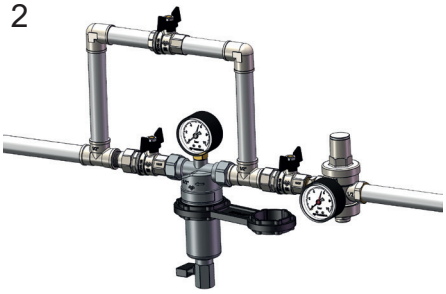


Обратная промывка является одним из наиболее эффективных способ очистки фильтра, но требует наличия обводящего трубопровода (байпаса). При нулевом водоразборе закрывается входной кран фильтра и открывается кран байпаса. При открытии сливного крана сетевым потоком производится обратная промывка фильтра в течение 4–5 секунд.
С. Сервисная (глубокая) очистка

1



2



3



Сервисная (глубокая) очистка используется, когда обычная промывка фильтра оказывается неэффективной. Это случается, если более 80% поверхности сетки плотно забито примесями или при наличии в исходной воде большого количества органических солей железа, имеющих желеобразную консистенцию. В этом случае при закрытых входном и выходном кранах с помощью ключа колба откручивается от корпуса. Фильтрующие элементы извлекаются и промываются с помощью щетки. Во многих случаях восстановить фильтрующую способность сетки можно, поместив фильтроэлементы на 2–3 часа в 10% раствор щавелевой или лимонной кислоты. Затем фильтрующие элементы следует тщательно промыть и установить на место.
5.9. Не допускается присоединение сливного крана к канализационной сети без разрыва струи, так как засор или переполнение канализационной системы может привести к попаданию сточных вод в водопровод.
5.10. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора дренажного крана к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикл закрытия/открытия крана.
5.11. Не допускается замораживание рабочей среды внутри изделия.
5.12. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни.

6. Условия хранения и транспортировки
6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

7. Утилизация
Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

8. Гарантийные обязательства
8.1. Производитель гарантирует, что изделия отвечают требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
8.2. Срок службы корпуса фильтра Varmega при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и проведении необходимых сервисных работ составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.
8.3. Гарантийный срок на корпус фильтра Varmega составляет 24 месяца с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.
8.4. Фильтрующие картриджи являются расходными материалами, гарантийному обслуживанию не подлежат.
8.5. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.
8.6. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания продукции;
- наличия повреждений по причине форс-мажорных обстоятельств;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- несоответствующей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.7. Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя, в одностороннем порядке, вносить изменения в конструкцию и материалы изделия, улучшающие его качество

при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
9.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
9.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решения о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра. Новые гарантийные обязательства вступают в силу со дня обмена.
9.4. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
9.5. Необходимым гарантийным условием является наличие настоящего технического паспорта и оригинала гарантийного талона со всеми заполненными графами.
9.6. При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:
A. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес покупателя и контактные данные;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

B. Документ, подтверждающий покупку изделия (УПД, накладная, чек, квитанция);
C. Фотографии неисправного изделия в системе;
E. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
F. Справку или выписку управляющей организации, ТСЖ, ресурсоснабжающей организации либо аварийно-диспетчерской службы о давлении и температуре в трубопроводной системе на дату и время аварии;
G. Оригинал гарантийного талона со всеми заполненными графами.
Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размера ущерба.
9.7. Положения настоящего раздела применяются в части, не противоречащей обязательным требованиям законодательства Российской Федерации.

Гарантийный талон

Фильтр прямой промывки Varmega, с разъемными соединениями, с манометром

№	Артикул	Количество, шт.

Продавец (наименование и адрес): *М.П. торгующей организации*	Дата продажи: Подпись:
Название организации, осуществившей монтаж:	
Номер лицензии:	
Номер договора:	
ФИО ответственного лица:	
Контактный телефон:	
  М.П. организации, осуществившей монтаж	Дата монтажа: Подпись:

С правилами гарантии, транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен, претензии к комплектации и внешнему виду не имею:

_____

(Название организации или ФИО покупателя)

_____ «_____» _____ _____

Подпись покупателя — число — месяц — год

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону горячей линии 8-800-700-66-86
Адрес: РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2

Изготовлено по заказу: ООО Юнайтед Термо РУС
Производитель: Yuhuan Copper Joy HVAC Technology Co., Ltd
Адрес: Специальная Экономическая Зона Лунван, Чумэн, Юхуань, провинция Чжэцзян, КНР

При предъявлении претензии к качеству изделия обязательным условием является предоставление настоящего гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____ «_____» _____ _____

Подпись — число — месяц — год

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019