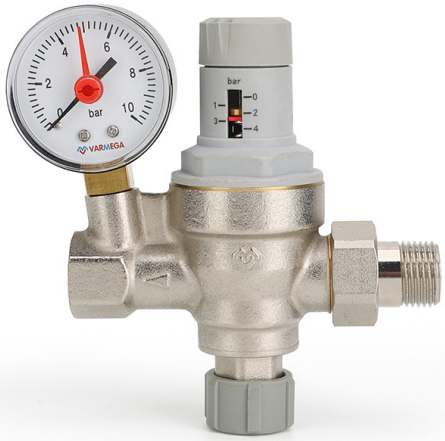
ТП № 2026.10/VRG-P46

Технический паспорт

Автоматический подпиточный клапан Varmega
Артикул: VMFV01-N16041



Дата издания: Октябрь 2026

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

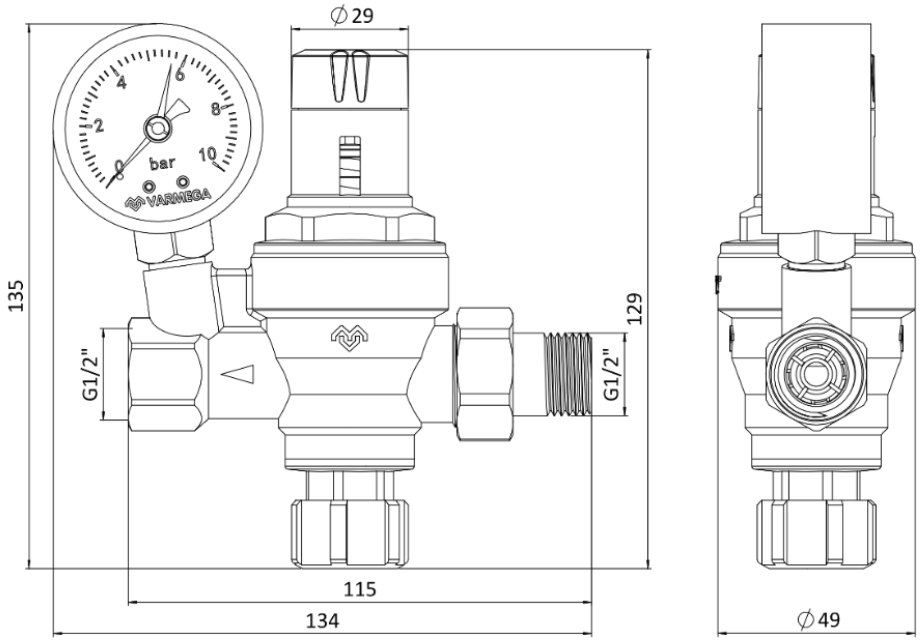
1. Назначение и область применения

1.1. Подпиточный клапан используется для автоматической подпитки теплоносителем автономных систем водяного отопления.
1.2. Когда давление в системе отопления опускается ниже давления настройки клапана, клапан открывается, подпитывая систему из подпиточного трубопровода.
1.3. Клапан состоит из мембранного редуктора давления, работающего по схеме «после себя», обратного клапана (предотвращает попадание теплоносителя в систему питьевой воды), отсекающего клапана (служит для принудительного ручного открытия и закрытия) и манометра.
1.4. Манометр-индикатор позволяет контролировать давление в сети после клапана и производить настройку требуемого давления.
1.5. Принцип действия: при понижении давления в системе отопления ниже установленного, давление также падает в основной камере подпиточного клапана. Пружина, потеряв сопротивление, начинает давить вниз на мембрану, соединенную со штоком. Клапан открывается и начинает пропускать воду. При повышении давления мембрана со штоком перемещаются вверх, клапан закрывается, уменьшая проток до полного закрытия при достижении клапаном предустановленного давления.

2. Технические характеристики

Характеристика	Значение
	VMFV01-N16041
Номинальное давление, бар	16
Максимальное давление на входе, бар	16
Номинальный диаметр DN, мм	15
Рабочая температура, °C	0–80 (исключить замерзание)
Диапазон регулирования, бар	от 0,5 до 4
Заводская настройка давления, бар	3
Допуск отклонения от настроечного давления при изменении давления на входе, %	±5
Рабочая среда	вода, растворы гликолей до 30 %
Присоединение манометра, дюйм	1/4"
Шкала манометра, бар	0–10

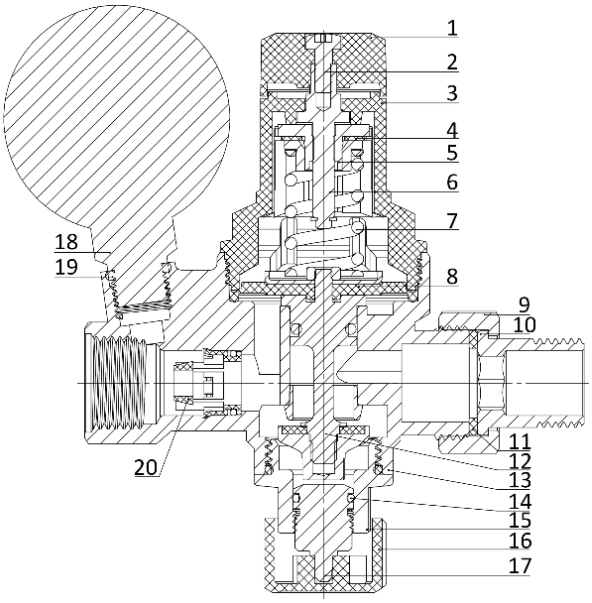
3. Размеры



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

4. Конструкция и материалы

№	Наименование	Материал
1	Регулировочная крышка	Полиамид (PA+GF)
2	Фиксирующий винт	Нержавеющая сталь 304
3	Верхний корпус (ручка)	Полиамид (PA+GF)
4	Пластина индикатора	POM
5	Соединитель штока	Латунь
6	Верхний шток	Латунь
7	Пружина калибровочная	Сталь SM
8	Мембрана	Эластомер EPDM
9	Гайка	Латунь
10	Штуцер	Латунь
11	Уплотнитель	Паронит
12	Шток	Латунь
13	Корпус	Латунь
14	Уплотнитель	Эластомер EPDM
15	Нижняя часть корпуса	Латунь
16	Ручка	Полиамид (PA+GF)
17	Запирающий шток	Латунь
18	Манометр	Латунь, нержавеющая сталь
19	Уплотнитель	Эластомер EPDM
20	Обратный клапан	POM



5. Требования к монтажу и настройке

5.1. Клапан подпитки имеет заводскую настройку на выходное давление 3 бара.
5.2. Настройка клапана может осуществляться без его демонтажа.
5.3. Настройка регулятора осуществляется при близком к нулевому расходе, но не нулевом расходе. Необходимо, чтобы все водоразборные краны системы должны быть закрыты, а на одном из приборов оставлен минимально возможный струйный расход (расход, при котором выходящая струя не разделяется на отдельные капли).
5.4. Для обеспечения безопасного и устойчивого функционирования устройства рекомендуется перед клапаном установить фильтр (до 180 мкр), необходимый для удаления механических примесей транспортируемой среды, которые, оседая на уплотнениях, могут привести к некорректной работе подпиточного клапана.
5.5. Настройка клапана производится вращением ручки со шкалой. При повороте ручки по часовой стрелке настроечное давление будет увеличиваться. Давление контролируется при помощи манометра.
5.6. Установите клапан так, чтобы был обеспечен доступ для проведения работ по техническому обслуживанию, а также к настроечной ручке клапана.
5.7. Установите клапан с учетом стрелки на корпусе, которая указывает направление движения рабочей среды. Подпиточный клапан может устанавливаться в любом положении кроме перевернутого.
5.8. Для нормальной работы подпиточного клапана необходимо, чтобы давление до клапана превышало настроечное давление, в противном случае клапан будет постоянно находиться в закрытом положении.
5.9. **Внимание!** Подпиточный клапан не допускается использовать для первоначального заполнения системы рабочей жидкостью, поэтому, если других мер не предусмотрено, клапан следует устанавливать с обводным участком (байпасом), предназначенным для заполнения системы.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

5.10. При использовании герметизирующего материала (ФУМ, сантехническая нить) следует контролировать, чтобы излишки материала не попадали во входную камеру клапана. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате редуктором работоспособности.
5.11. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
5.12. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016 п. п.5.1.8.).
5.13. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая следующие допустимые крутящие моменты: для клапанов Ду1/2" – 30 Нм.
5.14. Присоединение подпиточной линии к системе отопления рекомендуется производить как можно ближе к точке присоединения расширительной линии.

6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
6.1. Подпиточный клапан должен эксплуатироваться при параметрах давления и температуры, которые не превышают указанные данные в технических характеристиках настоящего паспорта.
6.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапана.
6.3. Неожиданное избыточное давление, именуемое также "гидравлический удар", является одной из основных причин повреждения клапанов. При установке клапанов в системах, которые могут быть подвержены подобному явлению, следует предусмотреть использование специальных устройств, поглощающих энергию "гидравлических ударов".

7. Условия хранения и транспортировки
7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация
Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства
9.1. Производитель гарантирует, что изделия отвечают требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
9.2. Срок службы автоматического подпиточного клапана Varmega, при условии соблюдения потребителем правил, установленных настоящим Техническим паспортом и при проведении необходимых сервисных работ (замена уплотнительных колец/картриджа), составляет 5 лет со дня передачи продукции потребителю.
9.3. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты продажи товара, но не может выходить за пределы срока службы товара.
9.4. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-производителя.
9.5. На расходные материалы (уплотнители, мембрану и картридж) гарантия не распространяется.
9.6. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных условий хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания продукции;
- наличия повреждений по причине форс-мажорных обстоятельств;

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019

- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- несоответствующей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.7. Производитель оставляет за собой право без уведомления потребителя, в одностороннем порядке, вносить изменения в конструкцию и материалы изделия, улучшающие его качество при сохранении основных эксплуатационных характеристик, а также не влияющие на заявленные ранее технические характеристики.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
10.2. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
10.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решения о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра. Новые гарантийные обязательства вступают в силу со дня обмена.
10.4. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
10.5. Необходимым гарантийным условием является наличие настоящего технического паспорта и оригинала гарантийного талона со всеми заполненными графами.
10.6. При предъявлении претензий к качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

A. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес покупателя и контактные данные;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

B. Документ, подтверждающий покупку изделия (УПД, накладная, чек, квитанция)
C. Фотографии и видео неисправного изделия в системе;
D. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
E. Справку или выписку управляющей организации, ТСЖ, ресурсоснабжающей организации либо аварийно-диспетчерской службы о давлении и температуре в трубопроводной системе на дату и время аварии;
G. Оригинал гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размера ущерба.
10.7. Положения настоящего раздела применяются в части, не противоречащей обязательным требованиям законодательства Российской Федерации.

Гарантийный талон

Автоматический подпиточный клапан Varmega

Артикул	Количество, шт.
VMFV01-N16041	

Продавец (наименование и адрес): *М.П. торгующей организации*	Дата продажи: Подпись:
Название организации, осуществившей монтаж:	
Номер лицензии:	
Номер договора:	
ФИО ответственного лица:	
Контактный телефон:	
М.П. организации, осуществившей монтаж	Дата монтажа: Подпись:

С правилами гарантии, транспортировки, хранения, установки и эксплуатации ознакомлен и согласен, претензии к комплектации и внешнему виду не имею:

_____

(Название организации или ФИО покупателя)

_____ «_____» _____ _____

Подпись покупателя — число — месяц — год

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по телефону горячей линии 8-800-700-66-86
Адрес: РФ, 301830, Тульская обл., г. Богородицк, Заводской проезд, д. 2

Изготовлено по заказу: ООО Юнайтед Термо РУС
Производитель: Yuhuan Copper Joy HVAC Technology Co., Ltd
Адрес: Специальная Экономическая Зона Лунван, Чумэн, Юхуань, провинция Чжэцзян, КНР

При предъявлении претензии к качеству изделия обязательным условием является предоставление настоящего гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Отметка о возврате или обмене товара:

_____

_____ «_____» _____ _____

Подпись — число — месяц — год

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.601–2019